

SINAMICS V20

Průvodce rychlým nastavením

siemens.cz/sinamics-v20



Kompletní bezpečnostní informace



SINAMICS V20 Getting Started Manual (Strana 1-3)
support.automation.siemens.com/WW/view/en/68321612

Technická podpora

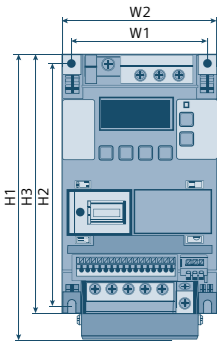
Regionální linky technické podpory:

U.S.A. +1 423 262 5710
Germany +49 911 895 7222
China +86 400 810 4288
Česká republika +420 800 122 552

Dotazy emailem: servis.industry.cz@siemens.com

siemens.com/automation/support-request

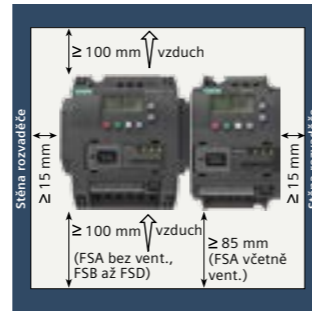
Rozměry



Velikost	Šířka (mm)		Výška (mm)			Hloubka (mm)	Hmotnost (kg)
	W1	W2	H1	H2	H3	D	
FSA bez ventilátoru	79	90	-	140	150	145.5	1
FSA	79	90	166	140	150	145.5	1.05
FSB	127	140	160	135	-	164.5	1.8
FSC	170	184	182	140	-	169	2.6
FSD	223	240	206.5	166	-	172.5	4.3
FSE	228	245	264.5	206	-	209	6.6

Vrtací schéma

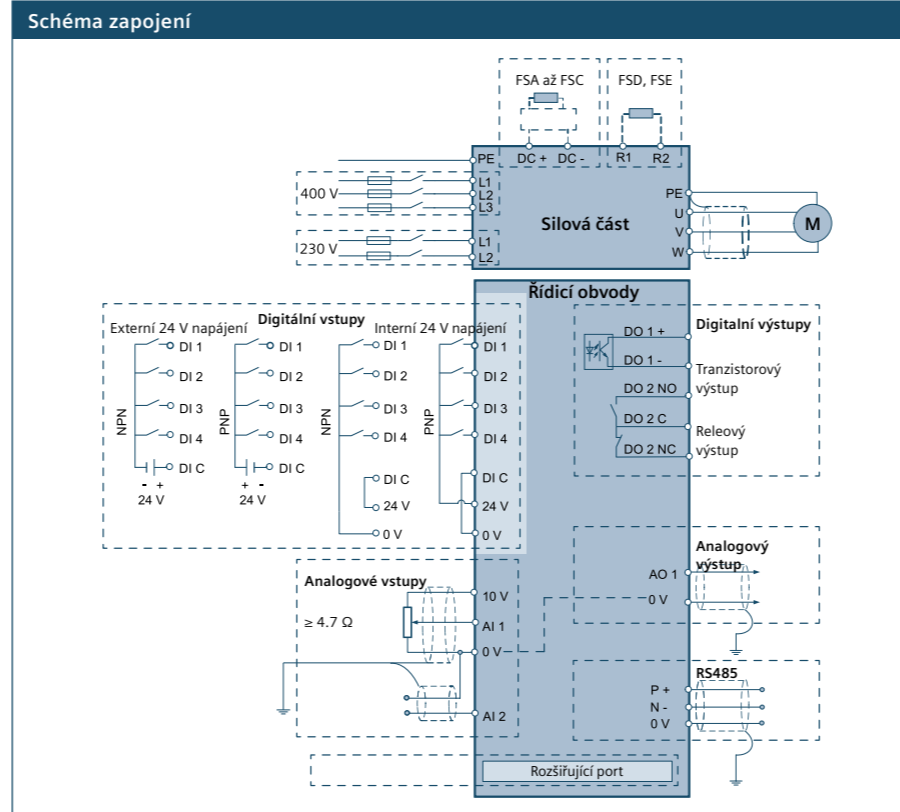
(Jednotka: mm)	W	H	W1	H1	H2	Ø	Šroub T
FSA	79	140	-	-	-	4.6 mm	M4
FSB	127	135	-	-	-	4.6 mm	M4
FSB*	125	108	118	172	45.5	4.6 mm	M4
FSC	170	140	-	-	-	5.8 mm	M5
FSC*	170	116	161	197	61	5.8 mm	M5
FSD	223	166	-	-	-	5.8 mm	M5
FSD*	223	142	214	222	59	5.8 mm	M5
FSE	228	206	-	-	-	5.8 mm	M5
FSE*	228	182	219	282	83	5.8 mm	M5



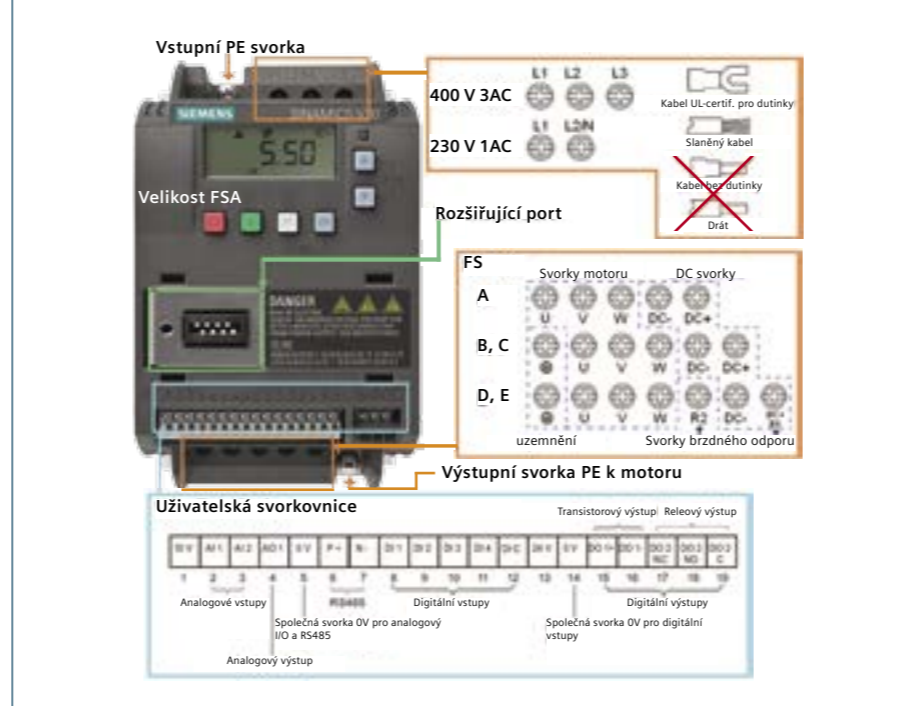
Montáž a volný prostor kolem měniče

Měnič musí být montován svisle na plochu (viz obrázek) do rozvaděče z nehořlavého materiálu nebo do uzavřené rozvodny.

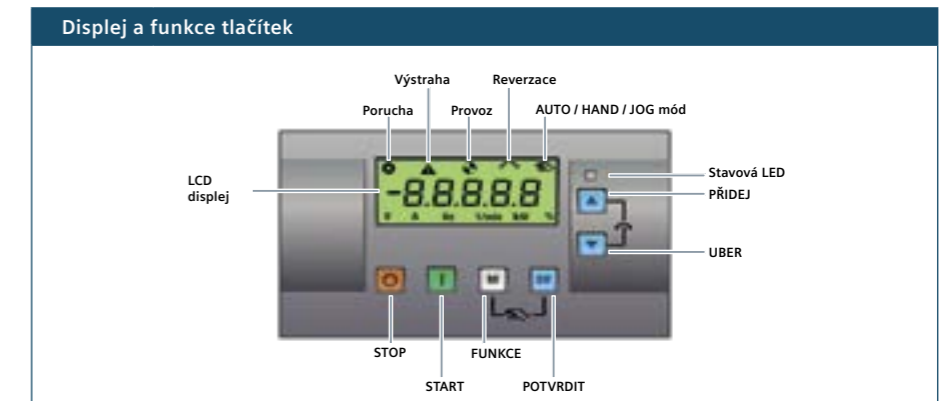
Zapojení a popis svorek



Popis svorek

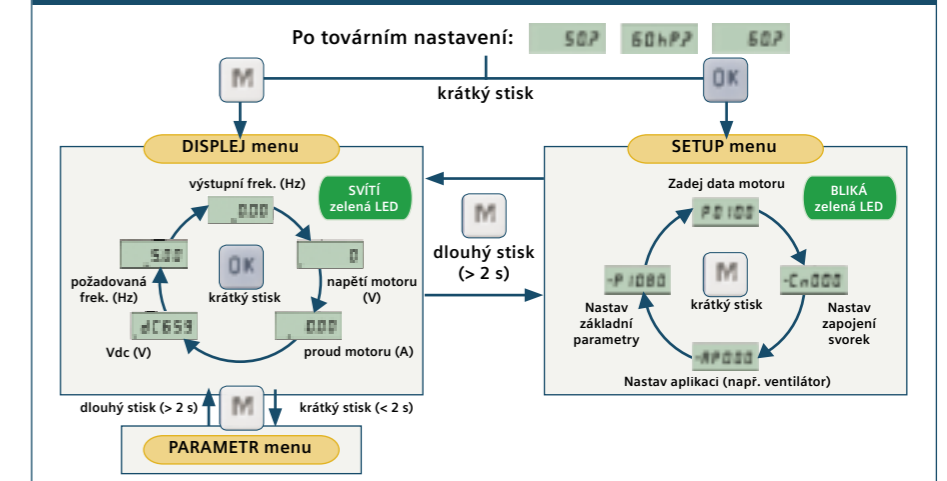


Ovládací prvky panelu BOP



- STOP motoru**
Jeden stisk: Funkce OFF1 - povel k zastavení po rampě v HAND módu
Rychlý dvojitý stisk (< 2 s) nebo dlouhý stisk (> 3 s): Funkce OFF2 - volný doběh motoru
- START motoru v módu HAND / JOG**
- Multifunkční tlačítko**
Krátký stisk (< 2 s):
 - Přejde do menu PARAMETR nebo po továrním nastavení do menu DISPLEJ
 - V menu SETUP ukončuje jednotlivé kroky nastavení nebo ukončí nastavování po jedné číslici
 - Dvojklik - ukončí nastavení po jedné číslici bez uložení nastavené hodnoty
 Dlouhý stisk (> 2 s):
 - Otevře menu DISPLEJ
 - Otevře menu SETUP
- OK**
Krátký stisk (< 2 s):
 - V menu DISPLAY přepne mezi sledovanými hodnotami
 - Po továrním nastavení otevře menu SETUP nebo v menu PARAMETER otevře parametr a následně uloží jeho hodnotu
 - Vymaže poruchy
 Dlouhý stisk (> 2 s): Vybere pouze jednu číslici při změně čísla parametru nebo jeho hodnoty
- OK + M**
 - Každým stiskem přepne mezi 3-mi módy: HAND (ruka na displeji) / JOG (blikající ruha na displeji) / AUTO (bez ruky na displeji)
 - Poznámka: Mód JOG je možno nastavit pouze stavu STOP (když se motor netočí)
- ▲**
 - Zvyšuje číslo parametru, jeho hodnotu nebo otáčky
 - Dlouhý stisk (> 2 s): Rychlejší zvýšení
- ▼**
 - Snižuje číslo parametru, jeho hodnotu nebo otáčky
 - Dlouhý stisk (> 2 s): Rychlejší snížení
- ▲ + ▼**
 - Změní směr otáčení motoru - reverzace

Navigace mezi jednotlivými menu displeje za použití tlačítek M a OK



* Více informací o montáži push-through (vysazený chladič) a flat plate (bez chladiče) naleznete v návodu pro použití měniče SINAMICS V20.

Doporučené pojistky pro jednotlivé velikosti měničů naleznete v kapitole 2.2 (strana 6) SINAMICS V20 Getting Started Manual.

Po připojení napájení se měnič přepne do menu DISPLEJ, viz kapitola 3 (strana 11) SINAMICS V20 Getting Started Manual.

